

EAC

Производитель: АО «ЭНЕРГИЯ»
Ленинградская область,
Ломоносовский район,
19-й километр Красносельского шоссе



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

DENDOR®



КОЛЕНО



ПЕРЕХОД



ТРОЙНИК



КРЕСТ



ПОДСТАВКА ПОЖАРНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ тип PPF

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|---|
| ВВЕДЕНИЕ | 3 |
| 1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЙ | 3 |
| 1.1. Назначение изделий | 3 |
| 1.2. Технические характеристики | 3 |
| 1.3. Маркировка | 3 |
| 1.4. Комплектность | 3 |
| 1.5. Упаковка | 4 |
| 2. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ | 4 |
| 3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ | 4 |
| 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 4 |
| 4.1. Общие указания | 4 |
| 4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения | 4 |
| 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | 4 |
| 6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ | 5 |
| 7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЁЖНОСТИ | 6 |
| 8. ХРАНЕНИЕ | 6 |
| 9. ТРАНСПОРТИРОВКА | 6 |
| 10. УТИЛИЗАЦИЯ | 6 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | 7 |

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с основными техническими данными фасонных изделий (далее-изделия): колено чугунное напорное фланцевое номинальным диаметром DN от 50 до 300 мм и номинальным давлением PN до 1,0 МПа, переход чугунный напорный фланцевый номинальным диаметром DN от 50 до 200 мм и номинальным давлением PN до 1,0 МПа, тройник чугунный напорный фланцевый номинальным диаметром DN от 50 до 300 мм и номинальным давлением PN до 1,0 МПа, крест чугунный напорный фланцевый номинальным диаметром DN 100, 150 мм и номинальным давлением PN до 1,0 МПа, подставка пожарная фланцевая тип PPF номинальным диаметром DN 100, 150 мм и номинальным давлением PN до 1,0 МПа. Служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию изделий допускается квалифицированный персонал, обслуживающий систему или агрегат, изучивший настояще руководство, правила безопасности, требования по эксплуатации и имеющий навык работы с аналогичными изделиями.

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Назначение изделий.

1.1.1. Колено, переход, тройник, крест предназначены для распределения потока рабочей среды по определенным направлениям и смешивания потоков рабочих сред. Подставка пожарная предназначена для установки пожарного гидранта на трубопровод.

1.2. Технические характеристики.

1.2.1. Изделия изготавливаются в соответствии с конструкторской документацией и техническими условиями.

1.2.2. Материал изготовления колена, перехода, тройника и креста – чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293-85 (ГГГ50), подставки пожарной – чугун ВЧ 40 ГОСТ 7293-85 (ГГГ40).

1.2.3. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Ответные фланцы: PN10 по ГОСТ 33259-2015.

1.2.4. Колено, переход, тройник и крест могут устанавливаться в любом монтажном положении, подставка пожарная - фланцем под пожарный гидрант вверх.

1.2.5. Изделия изготавливаются для условий эксплуатации по климатическим исполнениям: У (3.1, 5, 5.1), Т (3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), УХЛ (3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), ОМ (3.1, 4, 4.1, 4.2) по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°C, окружающая атмосфера – «промышленная».

1.2.6. Основные размеры и массогабаритные характеристики приведены на рис. 1-5 приложения. Допустимое отклонение от указанной массы – 5%.

1.2.7 Температура рабочей среды от -25 до +90°C.

1.2.8. Покрытие изделий - термообработанное эпоксидное покрытие с толщиной слоя нанесения не менее 250 мкм.

1.2.9. Варианты исполнения и расшифровка артикулярного номера изделий приведены в Приложении

1.3. Маркировка.

1.3.1. Маркировка изделия наносится на фирменную табличку (шильду).

1.3.2. Табличка содержит сведения:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- заводской номер;
- материал изделия.

1.4. Комплектность

Изделие – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1шт. на партию изделий.

1.5. Упаковка

1.5.1. Изделия поступают потребителю в заводской упаковке предприятия-изготовителя.

2. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ

2.1. При монтаже фасонных изделий КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ затяжка фланцевых соединений при наличии угловых, осевых и продольных смещений. Это приводит к механическим повреждениям фасонных частей. В случае нарушения указанного требования гарантия на изделие распространяться не будет!

2.2. Затяжку фланцевых соединений следует производить с умеренными усилиями, равномерно затягивая элементы крепежа по перекрестной схеме. Рекомендуется использовать резиновые прокладки во фланцевом соединении с трубопроводом.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

3.1. Изделия должны использоваться строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Общие указания

4.1.1. Осмотры и проверки проводят персонал, обслуживающий систему или агрегат.

4.1.2. Все работы по техническому обслуживанию должны производиться при сбросе давления, температуры рабочей среды и остывания трубопровода.

4.1.4. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев. Перед осмотром необходимо выполнить очистку открытых частей изделия.

При осмотре необходимо проверить:

- общее состояние изделия;
- состояние крепежных соединений;
- герметичность соединения с трубопроводом.

4.2. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения.

| Неисправность | Вероятная причина | Метод устранения |
|---|---|--|
| Пропуск рабочей среды через фланцевое соединение с трубопроводом. | Ослабла затяжка шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом. | Произвести дополнительную затяжку гаек стяжных шпилек. |
| | Износ уплотнительной прокладки во фланцевом соединении с трубопроводом. | Заменить уплотнительную прокладку. |

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Безопасность эксплуатации изделий обеспечивается прочностью, плотностью и герметичностью деталей, которые выдерживают статическое давление и надежностью крепления деталей, находящихся под давлением.

5.2. Обслуживающий персонал должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т.п.) и соблюдать требования безопасности. Для обеспечения безопасности работ запрещается:

- производить любые виды работ по монтажу, техническому обслуживанию, демонтажу изделия при наличии в системе давления и высокой температуры рабочей среды.

6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий монтажа, транспортировки и хранения.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- не соблюдения условий технического обслуживания пункта 4 руководства по эксплуатации.

6.4.1 Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, при условии использования изделий для воды, водно-гликоловых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия.

6.4.2 Гарантийный срок эксплуатации 10 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, предоставляется при условии использования изделий для воды в системах холодного водоснабжения температурой среды не более 70°C.

6.4.3 При хранении изделия сроком более 24 месяцев со дня производства, для сохранения гарантийного срока, указанного в паспорте на изделие, необходимо проведение визуального осмотра изделия. В паспорте на изделие в графе «Отметка о проведении дополнительных испытаний» необходимо указывать следующие сведения: дату проведения осмотра и подпись ответственного лица. Несоблюдение данных требований может повлечь за собой уменьшение гарантийного срока Производителем.

6.4.4 Гарантийные обязательства на изделие снимаются в случае:

- Превышение эксплуатационных характеристик, указанных в ПАСПОРТЕ и в руководстве по эксплуатации (температура среды, давление и т.д.);
- Монтажа и эксплуатации изделия в климатических условиях, не указанных в руководстве по эксплуатации.
- Нарушения условий монтажа на изделие, согласно руководству по эксплуатации;
- Выхода из строя из-за повышенной вибрации при отсутствии компенсирующего вибрации устройства на трубопроводе;
- Удаления маркировки с изделия.

6.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

6.6. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае возникновения претензий к качеству товара в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- шильду изделия;
- выявленный дефект оборудования;
- условия монтажа (монтажное положение, тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

6.7. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр АО «ЭНЕРГИЯ». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность АО «ЭНЕРГИЯ».

6.8. В случае необоснованности претензии, затраты на транспортировку, диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

6.9. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными, с копией паспорта на изделие.

6.10. На завод-изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

7.1. Срок службы изделий – 50 лет.

8. ХРАНЕНИЕ

8.1. Изделия в упакованном виде могут храниться на открытом воздухе или в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от - 25 до + 50 °C, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также других веществ, вредно действующих на покрытие изделия. Допускается хранение изделий при температуре от - 40°C, с условием что перед проведением монтажа, настройки, технического обслуживания, изделия будут прогреты до температуры выше 0°C.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

9.1. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

9.2. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

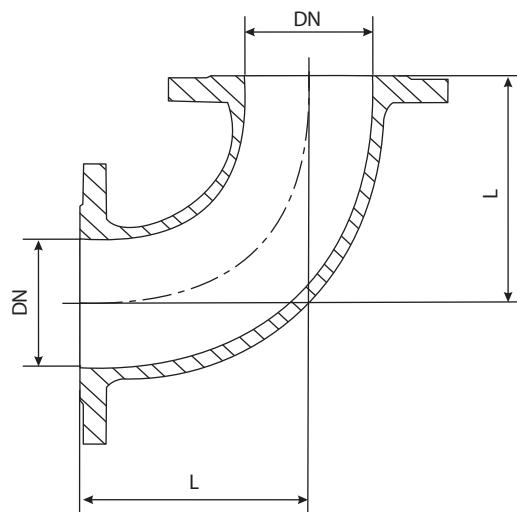
10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Изделия, отработавшие полный ресурс, подвергают утилизации.

10.2. Метод утилизации определяет Потребитель.

ПРИЛОЖЕНИЕ

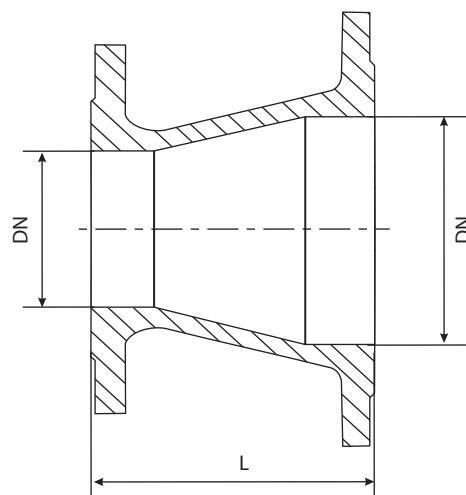
Рисунок 1. Колено чугунное напорное фланцевое DN 50-300



Основные массогабаритные характеристики

| DN | Артикулярный номер | L | Масса, кг. |
|-----|----------------------|-----|------------|
| 50 | 100001-3001-00-00000 | 125 | 7,7 |
| 65 | 100001-3001-00-00000 | 140 | 10,0 |
| 80 | 100001-3001-00-00000 | 150 | 12,0 |
| 100 | 100001-3001-00-00000 | 200 | 16,1 |
| 150 | 100001-3001-00-00000 | 250 | 28,2 |
| 200 | 100001-1001-00-00000 | 300 | 48,1 |
| 250 | 100001-1001-00-00000 | 300 | 62,4 |
| 300 | 100001-1001-00-00000 | 300 | 70,0 |
| 300 | 100001-1002-00-00000 | 400 | 74,7 |

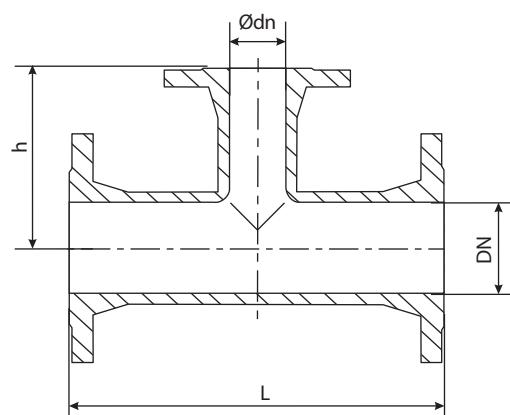
Рисунок 2. Переход чугунный напорный фланцевый DN 50-200



Основные массогабаритные характеристики

| DN | Артикулярный номер | L | Масса, кг. |
|---------|----------------------|-----|------------|
| 50/65 | 100001-3001-00-00000 | 200 | 8,6 |
| 50/80 | 100001-3001-00-00000 | 200 | 9,0 |
| 50/100 | 100001-3001-00-00000 | 250 | 11,4 |
| 50/150 | 100001-3001-00-00000 | 350 | 18,7 |
| 50/200 | 100001-1001-00-00000 | 400 | 30,0 |
| 50/200 | 100001-1003-00-00000 | 300 | 23,2 |
| 65/80 | 100001-3001-00-00000 | 200 | 8,0 |
| 65/100 | 100001-3001-00-00000 | 250 | 12,5 |
| 65/150 | 100001-3001-00-00000 | 350 | 19,7 |
| 80/100 | 100001-3001-00-00000 | 200 | 12,9 |
| 80/150 | 100001-3001-00-00000 | 300 | 20,2 |
| 80/200 | 100001-1001-00-00000 | 400 | 30,1 |
| 100/150 | 100001-3001-00-00000 | 250 | 20,0 |
| 100/200 | 100001-1001-00-00000 | 350 | 29,2 |
| 150/200 | 100001-1001-00-00000 | 250 | 30,0 |

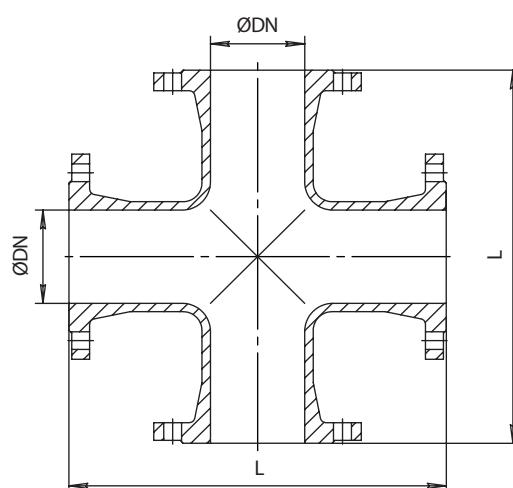
Рисунок 3. Тройник чугунный напорный фланцевый DN 50-300



Основные массогабаритные характеристики

| Тип | DN | Артикулярный номер | Ødn | L | h | Масса, кг |
|----------------|-----|----------------------|-----|-----|-----|-----------|
| 50/50 | 50 | 100001-3001-00-00000 | 50 | 250 | 125 | 10,9 |
| 80/50 | 80 | 100001-3001-00-00000 | 50 | 300 | 150 | 16,5 |
| 80/80 | 80 | 100001-3001-00-00000 | 80 | 300 | 150 | 18,6 |
| 100/50 | 100 | 100001-3001-00-00000 | 50 | 400 | 150 | 19,2 |
| 100/65 | 100 | 100001-3001-00-00000 | 65 | 400 | 150 | 21,9 |
| 100/80 | 100 | 100001-3001-00-00000 | 80 | 400 | 175 | 23,5 |
| 100/100 | 100 | 100001-3001-00-00000 | 100 | 400 | 200 | 24,3 |
| 150/50 | 150 | 100001-3001-00-00000 | 50 | 500 | 150 | 35,6 |
| 150/65 | 150 | 100001-3001-00-00000 | 65 | 500 | 150 | 36,8 |
| 150/80 | 150 | 100001-3001-00-00000 | 80 | 500 | 200 | 39,4 |
| 150/100 | 150 | 100001-3001-00-00000 | 100 | 500 | 200 | 40,0 |
| 150/150 | 150 | 100001-3001-00-00000 | 150 | 500 | 250 | 46,2 |
| 200/50 | 200 | 100001-1001-00-00000 | 50 | 600 | 200 | 55,3 |
| 200/80 | 200 | 100001-1001-00-00000 | 80 | 600 | 225 | 58,5 |
| 200/100 | 200 | 100001-1001-00-00000 | 100 | 600 | 225 | 58,5 |
| 200/150 | 200 | 100001-1001-00-00000 | 150 | 600 | 250 | 63,0 |
| 200/200 | 200 | 100001-1001-00-00000 | 200 | 600 | 300 | 72,1 |
| 250/250 | 250 | 100001-1001-00-00000 | 250 | 600 | 300 | 91,0 |
| 300/200 | 300 | 100001-1001-00-00000 | 200 | 600 | 300 | 96,0 |
| 300/300 | 300 | 100001-1001-00-00000 | 300 | 600 | 300 | 112,3 |

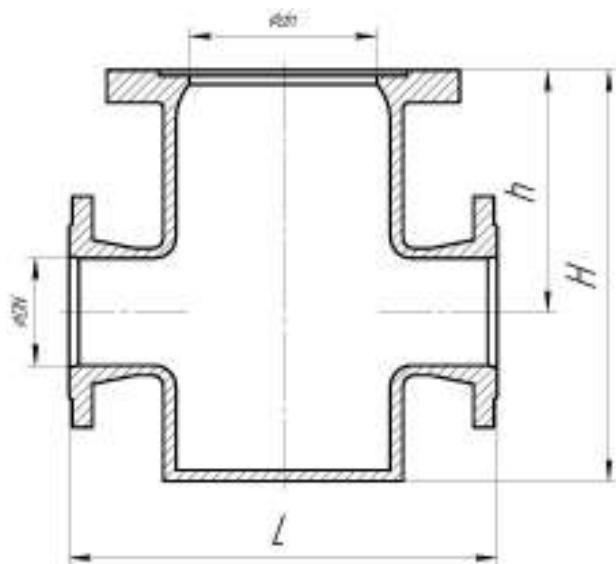
Рисунок 4. Крест чугунный напорный фланцевый DN 100, 150



Основные массогабаритные характеристики

| DN | Артикулярный номер | L | Масса, кг. |
|-----|----------------------|-----|------------|
| 100 | 100001-3001-00-00000 | 400 | 32 |
| 150 | 100001-3001-00-00000 | 500 | 56 |

Рисунок 5. Подставка пожарная фланцевая тип PPF DN 100, 150



Основные массогабаритные характеристики

| DN | Артикулярный номер | L | H | h | dn | Масса, кг. |
|------------|----------------------|-----|-------|-----|-----|------------|
| 100 | 100001-3001-00-00000 | 400 | 382,5 | 225 | 175 | 47,3 |
| 150 | 100001-3001-00-00000 | 500 | 440 | 250 | 175 | 60,6 |

Для заметок